



Steckergehäuse von ATI Accurate Technologies

PA 1101 & PA 1102 black
Schlagzähe Kunststoffwerkstoffe - flexibel, chemikalien-
beständig und aus nachwachsenden Rohstoffen

PA 1101 & PA 1102 black: schlagzäh, flexibel, chemikalienbeständig und umweltfreundlich

PA 1101 ist ein weißliches Polyamid 11-Pulver. PA 1102 black ist ein schwarz masseingefärbtes Polyamid 11-Pulver. Beide Werkstoffe wurden optimiert, um sie für die Additive Fertigung einsetzen zu können. Sie werden mit einer Schichtstärke von 0,12 mm verarbeitet.

Interessantes Eigenschaftsprofil für mechanisch beanspruchte Bauteile

- Hohe Bruchdehnung
- Flexibilität
- Hohe Schlagzähigkeit
- Durchgängig schwarze Farbe und dadurch Kratzfestigkeit bei PA 1102 black
- Exzellente Beständigkeit gegenüber Chemikalien (speziell Kohlenwasserstoffe, Aldehyde, Ketone, mineralische Basen und Salze, Alkohole, Kraftstoffe und Reinigungsmittel und Öle/Fette)
- Umweltfreundlich: Werkstoffe werden aus erneuerbaren Ressourcen (Rizinusöl) hergestellt
- Duktiler Bruchverhalten: splittert nicht
- Medizinzulassungen: Zytotoxizitätsprüfung bestanden gemäß DIN EN ISO 10993-5

PA 1101 & PA 1102 black ist besonders gut geeignet für:

- Kleine bis mittelgroße Bauteile
- Verhältnismäßig dünne Wandstärken
- Gitterstrukturen

PA 1101 & PA 1102 black ist weniger gut geeignet für:

- Verzugsanfällige Bauteile: z. B. große Gehäuse, Lineale
- Massive Bauteile: z. B. kompakter Block

Haben Sie Fragen zu möglichen Anwendungen? Die EOS-Applikationsspezialisten helfen Ihnen gern und fertigen auch ein Probebauteil für Sie an. Anfragen richten Sie bitte per E-Mail an info@eos.info. Technische Informationen und Materialdatenblätter sind unter <http://eos.info/werkstoffe-p>

Vielfältige Anwendungen



Gehäuse des CANary Interface Modul von ATI Accurate Technologies



Orthese



Halterung von Raceware/3T RPD für ein Navigationsgerät



Smartphonehüllen

Funktionsteile

- Teile, die Schlag- und Verformungskräften ausgesetzt sind
- Mechanisch belastete Funktionsprototypen und Serienprodukte mit dauerhaft beweglichen Teilen (z. B. Filmscharniere)
- Abrasiv beanspruchte Sichtbauteile (aufgrund der Masseinfärbung von PA 1102 black kommt es trotz intensivem Gebrauch zu keinen Farbänderungen am Bauteil)

Medizin

Patientenindividuelle, passgenaue und stabile Orthesen, die selbst unter höchsten Belastungen nicht splintern (siehe oben Medizinzulassungen)

Lifestyle-Produkte

Hohe Bruchdehnung und große Flexibilität ermöglichen die Fertigung von Prototypen und funktionellen Kleinserien.

EOS GmbH
Electro Optical Systems
Hauptniederlassung
Robert-Stirling-Ring 1
D-82152 Krailling bei München
Tel.: +49 89 893 36-0
Fax: +49 89 893 36-285

EOS Niederlassungen

EOS France
Tel.: +33 437 49 76 76

EOS India
Tel.: +91 44 39 64 80 00

EOS Italy
Tel.: +39 0233 40 16 59

EOS Korea
Tel.: +82 32 552 82 31

EOS Nordic & Baltic
Tel.: +46 31 760 46 40

EOS of North America
Tel.: +1 248 306 01 43

EOS Singapore
Tel.: +65 6430 05 50

EOS Greater China
Tel.: +86 21 602307 00

EOS UK
Tel.: +44 1926 62 31 07

www.eos.info • info@eos.info

Think the impossible. You can get it.



e-Manufacturing Solutions

Checkliste

Wenn Sie wissen möchten, ob Ihr System die technischen Voraussetzungen erfüllt, um PA 1101 und PA 1102 black zu verwenden, dann nutzen Sie diese Checkliste. Sie ermöglicht zudem ein passend auf Sie zugeschnittenes Angebot und eine schnelle Bearbeitung Ihrer Bestellung. Haben Sie Fragen? Ihr EOS-Service-Techniker beantwortet sie gern.

Bitte leiten Sie die ausgefüllte Checkliste an Ihren EOS-Vertriebsmitarbeiter weiter. Vielen Dank.

Firma:

Name:

E-Mail:

Telefon:

Seriennummern der Maschinen:

FORMIGA P 100	SI-Nummer(n):
EOSINT P 3	SI-Nummer(n):
EOSINT P 7	SI-Nummer(n):

Weitere Angaben – für EOSINT P 3 und EOSINT P 7 Systeme:

a) Klinge	SI	SI	SI	SI
Klingenkassette III (rot)	<input type="checkbox"/> Vorhanden	<input type="checkbox"/> Vorhanden	<input type="checkbox"/> Vorhanden	<input type="checkbox"/> Vorhanden
EOSINT P 3 (Art.-Nr. 1201-7954)	<input type="checkbox"/> Nicht vorhanden			
EOSINT P 7 (Art.-Nr. 1218-0503)	<input type="checkbox"/> Unbekannt	<input type="checkbox"/> Unbekannt	<input type="checkbox"/> Unbekannt	<input type="checkbox"/> Unbekannt

Weitere Angaben – nur für EOSINT P 3 Systeme:

b) PSW-Version	SI	SI	SI	SI
PSW < 3.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PSW 3.2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PSW 3.3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PSW 3.6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PSW 3.7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nachrüstsatz – nur für SI 404, SI 405 und SI 419 bis SI 638

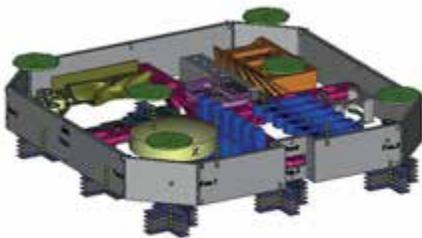
c) Nachrüstsatz	Erkennungsmerkmal	SI	SI	SI
Fluidisierung, getaktet Nachrüstsatz für P 380i + P 385 (Art.-Nr. 1201-4608)		<input type="checkbox"/> Vorhanden	<input type="checkbox"/> Vorhanden	<input type="checkbox"/> Vorhanden
		<input type="checkbox"/> Nicht vorhanden	<input type="checkbox"/> Nicht vorhanden	<input type="checkbox"/> Nicht vorhanden
		<input type="checkbox"/> Unbekannt	<input type="checkbox"/> Unbekannt	<input type="checkbox"/> Unbekannt
Falls „Unbekannt“, kann eine Prüfung durch einen Servicetechniker vor Ort notwendig werden.				

Nachrüstsatz – nur für SI 404, SI 405 und SI 419 bis SI 884

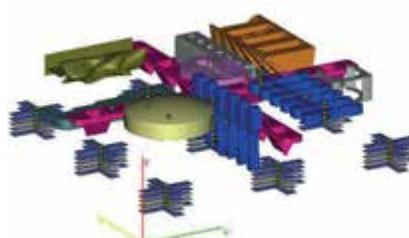
d) Nachrüstsatz	Erkennungsmerkmal	SI	SI	SI
Entnahmekammer- temperaturerhöhung P 3 Nachrüstsatz I (Art.-Nr. 1201-2550)		<input type="checkbox"/> Vorhanden	<input type="checkbox"/> Vorhanden	<input type="checkbox"/> Vorhanden
		<input type="checkbox"/> Nicht vorhanden	<input type="checkbox"/> Nicht vorhanden	<input type="checkbox"/> Nicht vorhanden
		<input type="checkbox"/> Unbekannt	<input type="checkbox"/> Unbekannt	<input type="checkbox"/> Unbekannt
Falls „Unbekannt“, kann eine Prüfung durch einen Servicetechniker vor Ort notwendig werden.				

Wichtige Hinweise zu Bauteilqualität und Verschleißteilen

Dank umfangreicher Entwicklungsarbeit ermöglicht es Ihnen EOS, PA 1101 & PA 1102 black auch auf älteren Systemen einzusetzen. Dennoch ist die Bauteilqualität von der Systemgeneration abhängig: Auf neuen Systemen (ab Seriennummer SI 953 für EOSINT P 3) lassen sich bessere Ergebnisse realisieren – insbesondere hinsichtlich Bauteilverzug. Auf den verschiedenen Systemgenerationen wird die Bauteilqualität mit unterschiedlichen Referenzjobs überprüft.



Referenzjob neue Systeme



Referenzjob alte Systeme

Aufgrund der höheren Temperaturen kann es zu erhöhten Verschleißerscheinungen kommen, welche einen vermehrten Austausch von Verschleißteilen verursachen können.

Ja, ich habe die Hinweise zu Bauteilqualität und Verschleißteilen zur Kenntnis genommen.

Datum, Unterschrift